



Produktinformation

ÄRONIX 6800 Synthetisches Hochtemperatur-Spezialfett + PTFE

Synthetisches, weißes PTFE-haltiges Gleit-, Dichtungsund Trennmittel, auch für den Lebensmittelbereich, auf Perfluorpolyether-Oil Basis (PFPE) bis +280°C

Vorteile

- Zur Langzeitschmierung im Hochtemperaturbereich (+280°C) von Wälz-, Gleitlager und Gleitführungen unter extrem hohen Temperaturen oder unter aggressiven Bedingungen
- Sehr beständig gegenüber aggressiven Medien
- Neutral gegenüber Kunststoffen
- Alterungsbeständig
- Gutes Abdichtverhalten
- Hohes Druckaufnahmevermögen und hohe Belastung durch besondere Zusätze
- Besonders für den Einsatz im lebensmittelrelevanten Bereich geeignet, Inhaltsstoffe entsprechen USDA – H1
- Silicon und mineralölfrei
- PTFE für die Notlaufeigenschaften

Gebindegröße

30 g Dose (VE=10x30g)
70 g Dose (VE=10x70g)
70 g Dosierspritze (VE=10x70g)
200 g Dose
500 g Dose
800 g Kartusche
1 kg Dose
2 kg Dose
10 kg Hobbock

Beständigkeitsliste (Gehäuse-/Dichtwerkstoffe)

ACM PP = Polypropylen PFA PA = CR PE = Polyäthylen **EPDM** FPM = VitonFKM/FPM + PTFE = Teflon **FEPM** CSM = Hypalon **HNBR** NR = Naturkautschuk CR = Neoprene + PPC SBR NBR = Perbunan ABS PU PVC PA6 PC TPE-E

PC/ABS +- (+= beständig -= nicht beständig)
PE + Die hier gemachten Angaben sind
PET/PBT + Richtinformationen. Sie entbinden
POM + den Käufer vor dem betrieblichen Einsatz

PP + nicht von der Durchführung geeigneter Vorversuche.

Kennzeichnung:

GefStoffV: nicht kennzeichnungspflichtig

GGVE/GGVS/RID/ADR: dto.
GGVSee/IMDG-Code: dto.

Das Produkt darf nicht in das Trinkwassersystem gelangen.

Einstufung wassergefährdender Stoffe WGK 1 Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschrift!

siliconfrei



Eigenschaften

- Hervorragende Beständigkeit gegen Wasser, Salzwasser, aggressiven Medien (Säuren und Alkalische Lösungen).
- Reduziert die Reibkräfte auch bei hohen Temperaturen
- Sehr gut haftend
- Sehr temperaturbeständig (-30°C bis +280°C)
- Verträglich mit verschiedenen Gummi- und Kunststoffarten
- Unlöslich mit Kohlenwasserstoffartigen Flüssigkeiten, Petroleumdestillate, Wasserdampf, Chemischen Lösungsmittel, Säuren und Basen
- Kompatibel mit Kunststoffen, Elastomeren
- Silicon und mineralölfrei
- Sehr guter Verschleißschutz

Einsatzgebiete

- Durch die hohe thermische Stabilität als Langzeitschmierfett für z.B. für Spritzgusswerkzeuge besonders gut geeignet.
- Schnelllaufende Lager (Wälz- Kugel- und Gleitlager)
 Ventilatoren an Backöfen, Elektromotoren, Trockenöfen,
 Lager von Zentrifugen in der Lebensmittelindustrie sowie für die Dauerschmierung bei Schmierstellen mit hohen
 Temperaturen.
- Bei Anwesenheit aggressiver Medien einsetzbar.

Anwendung

Erstbefettung: vor dem Auftragen von "6800 + PTFE" <u>müssen</u> die Werkzeugoberflächen, Lagerstellen gereinigt, bzw. müssen Fremdfette entfernt werden. Nur bei absolut sauberen und Fettfreien Oberflächen ist eine optimale Langzeitschmierung gewährt. Überschüsse vermeiden.

Der Auftrag des "6800 + PTFE" sollte gleichmäßig und sparsam mit Spadel, Pinsel oder Finger erfolgen.

Techn. Daten:

Seifenart	Perfluorpolyether-Oil-Basis + PTFE
Form	pastös
Farbe	weiß/geschmeidig
Flammpunkt	keiner, nicht brennbar
Temperaturbest.	-30° bis +280°C
Dichte	1,90 g/cm ³
Konsistenz/NLGI	2
Grundviskosität	470 mm²/s
Sicherheit	Frei von Bleiverbindungen, Sulfat, Chloriden

ÄRONIX-Produkte PETER MAGIN Albert-Einstein-Str. 5 D-69190 Walldorf Tel. +49 6227 359840 Fax +49 6227 359841

E-Mail: spezialschmierstoffe@aeronix.de

Web: www.aeronix.de

Stand: November 2021